

# SHERPA 750 DIESEL



V 1-2024

**SHERPA**  
MINI-LOADERS

# TECHNISCHE DATEN

## SHERPA Z50 D212

### Motor

|                       |                 |
|-----------------------|-----------------|
| Hersteller            | Kubota          |
| Typ                   | D902            |
| Leistung              | 18.5/24.8 KW/ps |
| Max. Drehzahl         | 3600 U/min      |
| Eingestellte Drehzahl | 3000 U/min      |
| Zylinderanzahl        | 3               |
| Kühlung               | Wassergekühlt   |
| Kraftstoff            | Diesel          |
| Tankinhalt            | 15 l            |

### Antrieb

Hydrostatisch mittels 4 hydraulischen Radmotoren

### Geschwindigkeit

0-8 (Stufenlos) km/h\*

### Daten zur Leistung

|                            |                    |
|----------------------------|--------------------|
| Ausbruchkraft              | 910 kg             |
| Zug- Druckkraft            | 570 kg*            |
| Fahr- und Arbeitshydraulik | 42 l/min - 190 bar |
| Hydrauliktankinhalt        | 46 l               |

### Bereifung

Standard 20x11.00-8 - Traktion Räder Breit

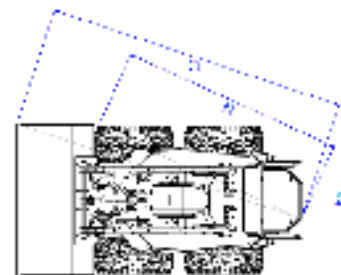
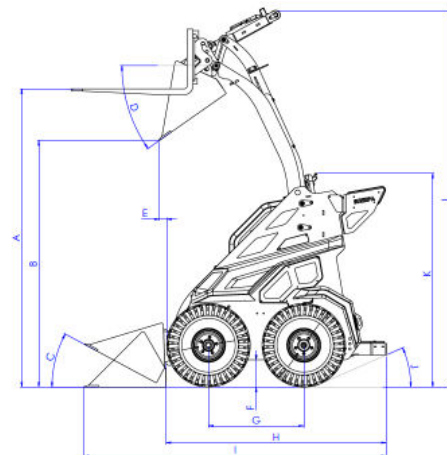
### Bremsen

Betriebsbremse Hydrostatisch mittels 4 hydraulischen Radmotoren

### Lenkung

Kompaktsteuerung

### Abmessungen in mm



|   |                        |                                   |       |
|---|------------------------|-----------------------------------|-------|
| A Max. Höhe Palettengabel                     | 2051                   | J Winkel Hinterseite              | 23,5° |
| B Max. Höhe beim Auskippen                    | 1700                   | K Höhe Maschine                   | 1442  |
| C Anstellwinkel Schaufel unten                | 28°                    | L Max. Maschinen höhe             | 2590  |
| D Winkel Palettengabel beim Auskippen         | 35°                    | M Breite Maschine schmale Reifen  | 860   |
| E Abstand Vorderrad - Schaufel beim Auskippen | 50                     | M Breite Maschine breite Reifen   | 1140  |
| F Bodenfreiheit                               | 188                    | N Wendekreis                      | 1664  |
| G Radstand                                    | 657                    | O Wendekreis mit Schaufel (112cm) | 2208  |
| H Länge Maschine (eingeklappte Standfläche)   | 1519 <sup>(1345)</sup> |                                   |       |
| I Länge Maschine + Schaufel                   | 2075                   |                                   |       |

\* Abhängig von Reifenwahl

# Spezifikationen und Funktionen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden

# TECHNISCHE DATEN

## SHERPA Z50 D212

### Elektrisches System

|                |       |
|----------------|-------|
| Spannung       | 12 V  |
| Akku-Kapazität | 45 Ah |

### Max. Abmessungen (L mm x B mm x H mm, ohne Schaufel):

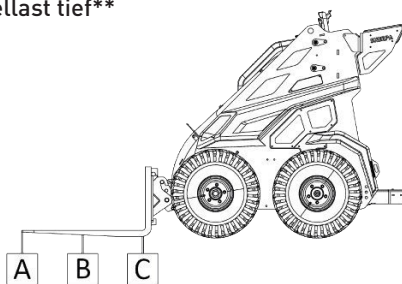
|          |                    |
|----------|--------------------|
| Standard | 1519 x 1140 x 1442 |
|----------|--------------------|

### Gewicht fahrbereit

878 kg (mit Standard Räder)

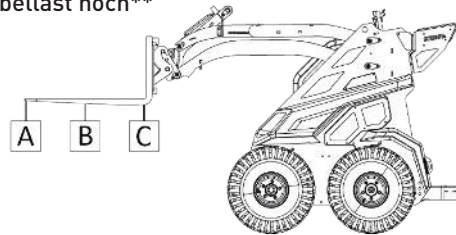
### Kipplast (kg)\*:

Gabellast tief\*\*



A 303  
B 440  
C 808

Gabellast hoch\*\*



A 221  
B 294  
C 439

\* Einschließlich Fahrer von 75 kg

\*\* Die Nutzlast ist 30% niedriger (Sicherheitsfaktor)

## SHERPA Z50 D212

Das stärkste Modell der SHERPA-Z-Serie: der Z50 geht keiner Herausforderung aus dem Weg! Die 114 Zentimeter breite Maschine punktet mit einem 25 PS starken Kubota-D902-Dieselmotor. Damit ist diese Maschine das leistungsstärkste Modell in unserem Sortiment von Kompaktbaggern.

Weitere Informationen?

Rufen Sie uns an +31 412 61 33 44

Canadabaan 14 | 5388 RT Nistelrode | [www.sherpaminiloaders.com](http://www.sherpaminiloaders.com)



# Spezifikationen und Funktionen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden

**SHERPA**  
MINI-LOADERS